



HUMIDIFICACIÓN:

PREVENCIÓN DE ESD EN LA INDUSTRIA DE
ELECTRÓNICOS

SISTEMA DE HUMIDIFICACIÓN DE BAJO CONSUMO ENERGÉTICO PARA SMT

ELIMINE LOS DEFECTOS DE MONTAJE CASI A CERO

PROBLEMAS EN SMT/ ENSAMBLE DE PCB



EFFECTO DE UN NIVEL DE HUMEDAD NO CONTROLADO 1 DE CADA 10 PROBLEMAS ES A CAUSA DE

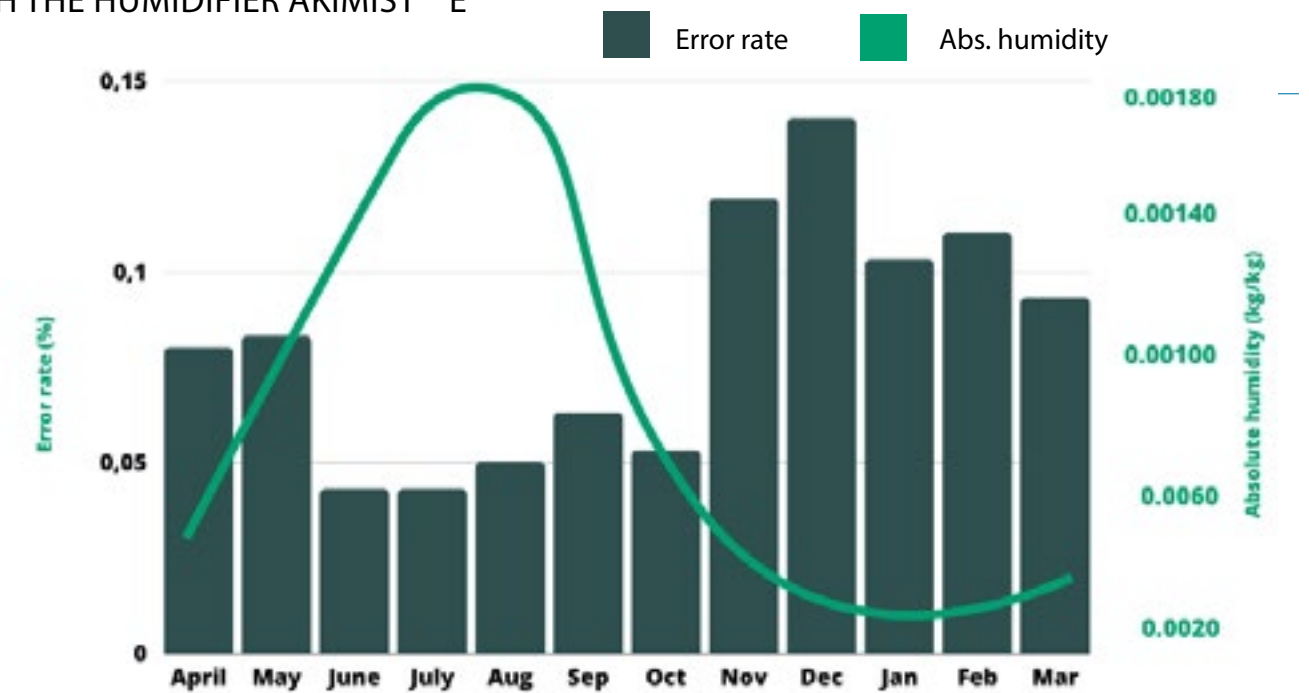
- | | |
|---|---|
|  ESD |  ADHESIÓN DE POLVO |
|  TASA DE ERROR |  DAÑO DE CIRCUITO |
|  DEFECTOS DE SOLDADURA |  MALOS MONTAJES |

FACTORES

- 1 Nivel de humedad influenciado por las condiciones del aire
- 2 Temperatura controlada por el sistema HVAC.
- 3 La tasa de error incrementa cuando el nivel de humedad es bajo, especialmente durante el invierno.

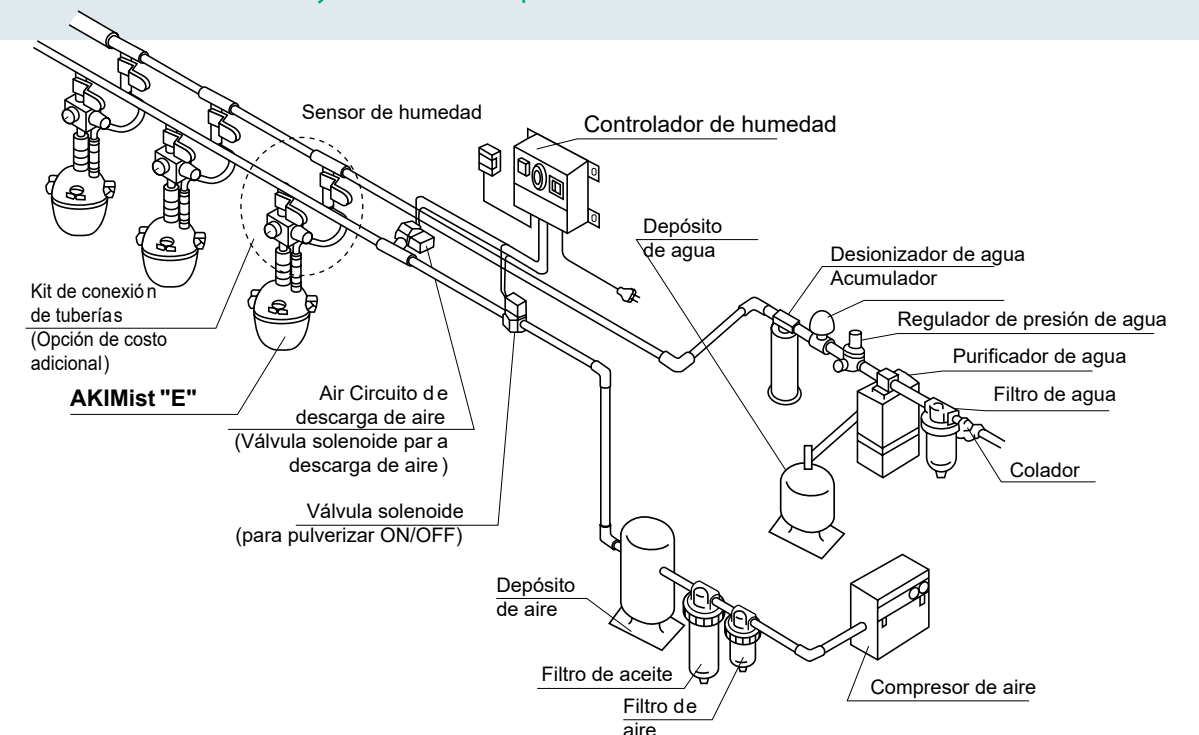


IKEUCHI'S SOLUTION: DRY FOG HUMIDIFICATION SYSTEM AIRAKI® WITH THE HUMIDIFIER AKIMIST® "E"



AirAKI es un sistema de humidificación que incluye el humidificador de niebla seca AKIMist "E", equipo de control y planta de tratamiento de ósmosis inversa.

La niebla seca que produce AKIMist "E" no moja y produce y mantiene un ambiente de humedad controlada que genera menos carga estática y, por consiguiente, reduce drásticamente los problemas como los daños en el circuito y la adhesión de polvo.



Instalación

Gracias al pequeño tamaño de AKIMist "E" (~25 cm de alto), es fácil de instalar independientemente del sistema de aire acondicionado existente. Se adapta a cualquier tipo de configuración, incluso en áreas con espacio reducido, ya que humidifica sin

SISTEMA DE HUMIDIFICACIÓN DE NIEBLA SECA AIRAKI CON EL HUMIDIFICADOR AKIMIST® SUS APLICACIONES

AKIMIST®

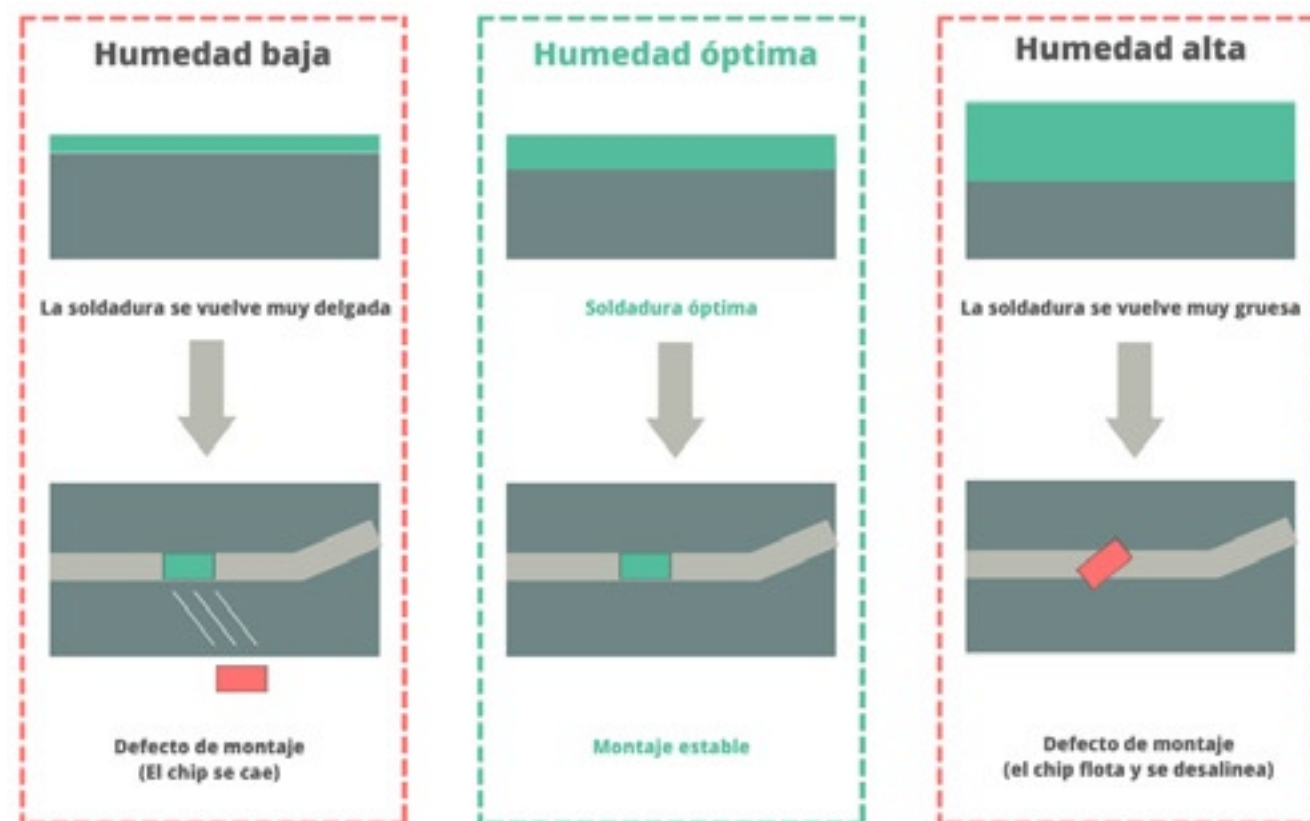
AKIMist mantendrá una humedad uniforme todo el año, mejorando los procesos de montaje y ensamble y, por consiguiente, la calidad del producto. La calidad del montaje está influenciada por la soldadura, la cual se ve afectada por la humedad.

SOLDADURA

Un ambiente con muy baja humedad ocasionará una soldadura delgada y el chip se desconectará. Por el contrario, un nivel de humedad muy alto ocasionará una soldadura muy gruesa, lo que causará que el chip flote y se desalinee.

MACHINE ERROR DE MÁQUINA

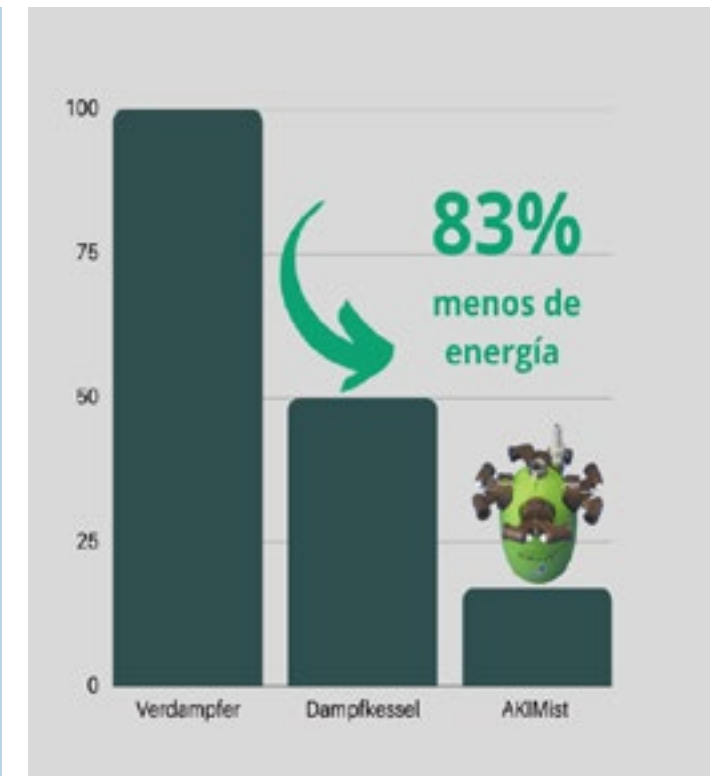
El humidificar el área de trabajo también previene los errores de montaje debidos a la carga estática y el secado de la soldadura. Al reducir el riesgo de ESD, se elimina el riesgo de explosión o incendio, el cual podría causar un serio riesgo a la salud de los empleados o dañar el equipo. En general, el control de la humedad asegura una vida útil más larga de las máquinas y equipos.



THE ENERGY EFFICIENT HUMIDIFIER

Humidificador eficiente energéticamente

- AKIMist "E" consume un 83% menos de energía que un humidificador convencional. (1/5)
- Las emisiones de CO₂ son 80% menores que las de un humidificador convencional. (como vapor)
- AKIMist "E" tiene la doble ventaja de humidificar mientras reduce la temperatura (enfriamiento) a través de la atomización. Esto reduce el



THE NON-WETTING HUMIDIFIER



Humidificador que no moja

- El humidificador de niebla seca AKIMist "E" se recomienda para áreas de producción de piezas precisas donde las gotas de agua serían un problema.
- Las gotas son tan pequeñas (7µm en promedio) que rebotan de la superficie que tocan sin estallar.
- Sin fugas o goteo = deja de asperjar en cuanto se detiene el flujo de aire comprimido.

CLIENTES QUE IMPLEMENTARON EXITOSAMENTE EL USO DE AKIMIST

“

“Un fabricante de equipo de audio eliminó la ESD en su planta al instalar 46 unidades de AKIMist en sus líneas de SMT e inspección.”



“

“Un fabricante de PCB mejoró significativamente la calidad de sus productos al reducir los defectos de montaje y mejorar la calidad de la soldadura.”



“

“Una imprenta que hace película de transferencia para imprimir en celulares y, computadoras eliminó el riesgo de ignición debido a ESD al instalar AKIMist.”



SISTEMA DE HUMIDIFICACIÓN DE NIEBLA SECA AIRAKI CON EL HUMIDIFICADOR AKIMIST “E” SUS VENTAJAS

- ✓

Doble ventaja: humidificación y reducción de temperatura (enfriamiento) a través de la atomización.
- ✓

Alta eficiencia
- ✓

Prevencción de ESD y mitigación de polvo al mantener un nivel de humedad estable todo el año.
- ✓

Bajo mantenimiento
- ✓

Adaptable a cambios en el layout de la planta

SISTEMA DE HUMIDIFICACIÓN DE NIEBLA SECA AIRAKI CON EL HUMIDIFICADOR

AKIMIST® “E” SUS BENEFICIOS

Reducción de pérdida de producto

- Reducción de tasa de defectos al reducir la ESD
- Incremento en tiempo de vida útil del equipo
- Reducción del riesgo de ignición

Ahorros energéticos

- Reducción de costos de aire acondicionado a medida que baja la temperatura
- Menor consumo energético
- Menor impacto ambiental

Incremento en la productividad

- Reducción de fallas del equipo
- Un ambiente mejor y más seguro para los empleados
- Reducción de días de ausencia por enfermedad

Mejora en la calidad del producto

- Mejora en la soldadura y el montaje
- Mejora en la calidad del producto debido a la mitigación de polvo





Ikeuchi es una empresa japonesa con sucursales en todo el mundo. Fue fundada en Osaka en 1954 y, desde entonces, se ha expandido por Asia, Norteamérica y Europa. La sucursal europea se fundó en el año 2008 y se encuentra ubicada en Holanda, cerca de Amsterdam.

Contáctenos para consultas /información / cotizaciones de este producto.



Ikeuchi Europe

The fog engineers

“Taking the path less traveled”

IKEUCHI EUROPE B.V.



Merwedeweg 6, 3621 LR Breukelen
The Netherlands



Tel: 0031-20-820-2175



info@ikeuchi.eu



www.ikeuchi.eu